

# Łącznik schodowy z podświetleniem pomarańczowym (biały)

Kod produktu: 51847



## Dane techniczne:

- Parametry techniczne **16AX, 250V~, 3680W, IP-44, zaciski gwintowe**
- Opakowanie zbiorcze **10**
- Kolor **biały**

16A/250~, IP-44, zaciski gwintowe